
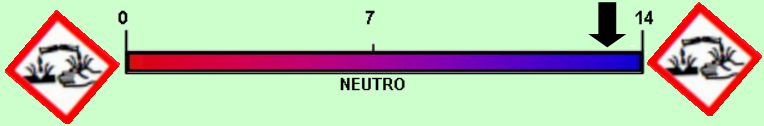







DETERGENTE CLORO-ACTIVO AD AZIONE SANIFICANTE

**D
R
A
F
T
B
R
E
W**

T <i>ipo</i>	Detergente liquido cloro-attivo con elevato potere decolorante, ossidante e accessoria azione sanificante
I <i>mpiego</i>	
p <i>H</i>	
T <i>emperatura</i>	ambiente - 60° C max 
A <i>zione</i>	Impianti di spillatura - serbatoi - contenitori
C <i>oncentrazione</i>	Impianti di spillatura 3% Serbatoi, contenitori 1-2% Rigenerazione contenitori (fusti - kegs) 3-5%
T <i>empi di contatto</i>	Impianti di spillatura 20-30 min
	Serbatoi - contenitori CIP 10-30 min
	Rigenerazione contenitori (fusti - kegs) ammollo 2-3 ore (T ambiente)
P <i>recauzioni</i>	Evitare il contatto con gli occhi. Centro antiveneni Milano Niguarda tel 02 66 10 10 29
	 



DRAFTBREW

Detergente cloro-attivo ad azione sanificante per l'industria alimentare

DESCRIZIONE GENERALE

DRAFTBREW è un detergente cloro-attivo liquido, bilanciato in modo da avere un elevato potere decolorante, ossidante ed una accessoria azione sanificante. E' particolarmente adatto all'uso in acque dure ed è facilmente risciacquabile.

DRAFTBREW si utilizza nell'industria delle bevande e nelle birrerie per la detersione con accessoria azione sanificante di impianti di spillatura, di serbatoi, tubazioni, fusti, ed ambienti.

CARATTERISTICHE CHIMICO- FISICHE

Aspetto.....liquido limpido giallo paglierino
Peso Specifico.....1,2
Schiuosità.....assente
pH (1% in acqua).....12

MODALITA' D'IMPIEGO

Industria della birra:

- per il lavaggio di serbatoi orizzontali al 2% a temperatura ambiente per 10 -30'
- per il lavaggio di tubazioni allo 1 -2% da ambiente a 60°C per 15 -20'
- per il lavaggio di riempitrici allo 1 -2% da ambiente a 60°C per 10 -20' o per più ore in caso di invasamento.

Rigenerazione fusti e kegs birra: si effettua per invasamento con una soluzione al 5% a temperatura ambiente per almeno 2 - 3 ore.

Industria delle bevande:

- lavaggio impianti di spillatura; utilizzare in concentrazione del 3% a temperatura ambiente. Per almeno 20 minuti. Segue risciacquo.
- lavaggio serbatoi, tubazioni, contenitori, riempitrici alla concentrazione dell'1-2% alla temperatura da ambiente a 50°C per 20 -30'.
- lavaggio e sanificazione impianti a spina nei banchi di mescita alla concentrazione del 3% a temperatura ambiente per 20', segue risciacquo.

CONTROLLO DELLA SOLUZIONE

METODO ACIDO-BASE

Prelevare 10 ml di soluzione di **DRAFTBREW**, aggiungere una punta di spatola di Sodio tiosolfato, alcune gocce di Fenoltaleina. Titolare con acido Cloridrico 0,1N fino a scomparsa della colorazione rossa.

Concentrazione % DRAFTBREW = ml Acido 0,1N x 0.43

piramide srl

21020 Casciago (VA) Fraz. Morosolo Via Don G.B. Maroni, 12

Telefono 0332 826017 fax 0332 224154 * www.piramide-ambiente.it * e-mail info@piramide-ambiente.it
codice fiscale partita iva e numero d'iscrizione del Registro delle Imprese di Varese: 01888150123 - REA: VA - 215224
Capitale Sociale € 10.000,00.= interamente versato

DETERMINAZIONE DEL CLORO LIBERO

Prelevare 100 mL di soluzione di **DRAFTBREW**, aggiungere una punta di spatola di Potassio ioduro e ca. 10 -15mL di soluzione di acido solforico al 25% e 1 -2 ml di salda d'amido. La soluzione si colorerà di blu violetto. Titolare con la soluzione di sodio tiosolfato 0.1N fino a completa decolorazione.

Concentrazione in ppm di cloro = ml Sodio tiosolfato 0.1N x 35

AVVERTENZE:

Per informazioni sulla pericolosità e sulle misure di protezione consultare la Scheda di Sicurezza.

CONDIZIONAMENTO: 1 x 25 L

PALETTIZZAZIONE: 24 taniche / paletta

STOCCAGGIO: 5° – 30° C. Attività garantita al 100 % per 6 mesi a imballaggio chiuso.

piramide srl

21020 Casciago (VA) Fraz. Morosolo Via Don G.B. Maroni, 12

Telefono 0332 826017 fax 0332 224154 * www.piramide-ambiente.it * e-mail info@piramide-ambiente.it
codice fiscale partita iva e numero d'iscrizione del Registro delle Imprese di Varese: 01888150123 – REA: VA – 215224
Capitale Sociale € 10.000,00.= interamente versato